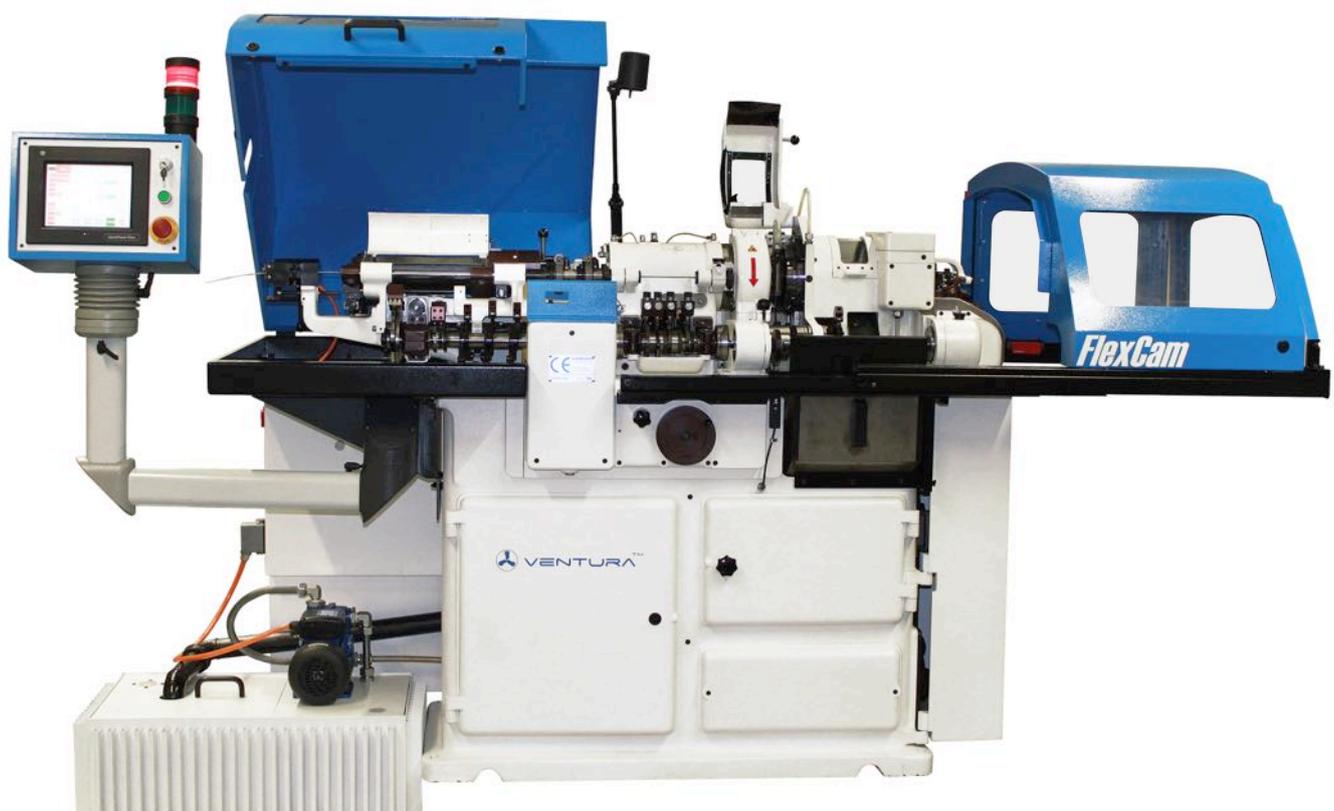




VENTURATM

GE FLEXCAM V6 Auf Basis der Escomatic[®] D6

Die Drehzahl der Kurvenwelle lässt sich segmentweise programmieren



**Modernisieren Sie Ihre mechanische
und erhöhen Sie Ihre Produktivität!**

© Die Escomatic Drehautomaten werden hergestellt von ESCO S.A. – CH 2206 Les Geneveys-sur-Coffrane



VORTEILE DER FLEX CAM

- Optimierung der Parameter für die einzelnen Arbeitsschritte möglich
- Hohe Leistungssteigerung der kurvengesteuerten Maschine
- Drehzahl der Kurvenwelle lässt sich segmentweise programmieren
- Drehzahl des Werkzeugkopfs und des Richtapparats lässt sich stufenlos programmieren (beträchtliche Verbesserung der Qualität der Werkstücke in Bezug auf Abmessungen und Oberflächengüte)
- Das Schmiersystem benötigt keine Druckluft mehr
- Alle bestehenden Kurvensätze und Werkzeuge von Maschinen der früheren Generation Escomatic® D6 können ohne weiteres auf dem neuen Modell verwendet werden
- Dank **FLEX CAM** wird die Bearbeitungszeit nicht mehr durch den langsamsten Arbeitsschritt bestimmt
- Produktionssteigerungen von mehr als 15% sind möglich

MECHANISCHE AUFRÜSTUNG

- Montage Vorschubhebel mit drei Fingern D6-3-M26-A
- Montage Hebel mit zwei Fingern für Werkzeug Nr. 1 (D6-9-M48-1A)
- Austausch der Kurvenwelle (D6-9-58-1)
- Steigerung der Indexierung auf 1/4"
- Steigerung der Werkzeuggeschwindigkeit auf 7'100 U/min

PRODUKTIONSSICHERHEIT

- Kurvenwelle (D6-57-M701)
- Öldruck und Ölstandkontrolle
- Sicherheit Indexierung und Gewinde
- Sicherheit Materialende

MASCHINENGEHÄUSE

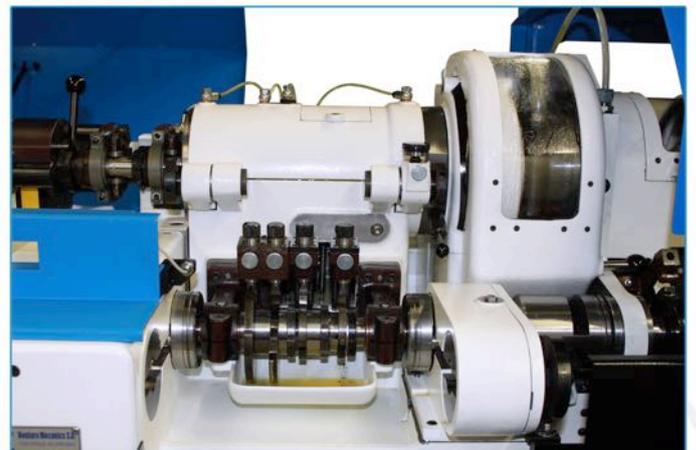
- **Maschinengehäuse als Sonderausstattung möglich, um die Maschine an geltende europäische Sicherheitsnormen anzupassen**

TECHNISCHE DATEN

- **Maximaler Materialdurchmesser : 6,35 mm**
- **Maximale Werkstücklänge : 62 mm mit einer Materialladung**
- **Anzahl der Drehwerkzeuge: 3**
1 feste Gegenspannzange oder 1 Revolver mit 4 Positionen

ALLGEMEINE MERKMALE

- **Kühlflüssigkeit : Ganzöl**
- **Gewicht :**
1090 kg mit Revolver
980 kg mit fester Gegenspannzange
- **Abmessungen :**
900 x 1800 mm ohne Werkstoffspule
900 x 3400 mm mit Werkstoffspule



Rotierender Werkzeugkopf mit 7'100 U/min und Revolver mit 4 Positionen

Achsensteuerung und bewegungslösung bereitgestellt von der Firma GE Intelligent Platforms