



VENTURA®

V2 SOFTCAM CNC Sur base Escomatic® D2

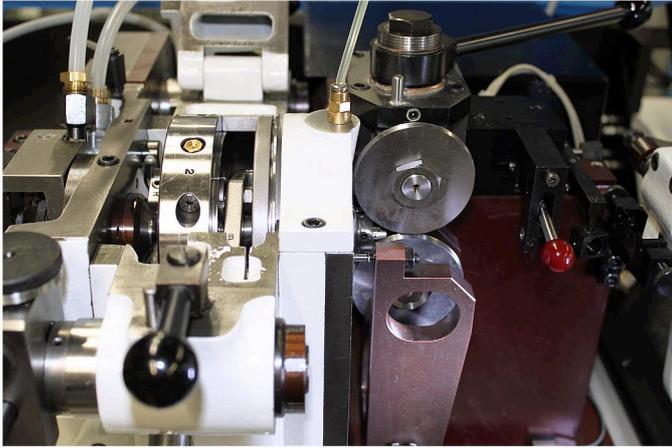
Productivité et flexibilité inégalée grâce aux cames virtuelles



**Transformez votre ancienne machine
mécanique et devenez plus performants!**



V2 SOFTCAM CNC



Nouvelle boîte à vitesse CN SoftCam

AVANTAGES SOFTCAM CN

- Forte augmentation de la performance de la machine grâce aux cames virtuelles.
- Programmation et mise en train rapide et assistée par CNC.
- Utilisation de burins de type Escomatic®.
- Travail possible sans outils de forme.
- Vitesse de la tête porte outils à 10'000 t/min.
- Programmation des vitesses de tournage, d'avance et de coupe totalement libre.
- Tous les outils existants pour les machines Escomatic® D2/D4/D5 de génération précédente sont sans autre réutilisables **y compris le mandrin.**
- La qualité des pièces augmente au niveau des tolérances et de la qualité de surface.

ACCESSOIRES

- **Mandrin rotatif** : Ce mandrin permet une rotation à 10'000 ou 12'000 t/min. au lieu du mandrin traditionnel qui fait tourner les burins autour de la matière à 8'000 t/min.
- **Pince mobile (PM)** : Machine équipée d'une contre-pince mobile.
- **Filetage en continu de la matière (D2/D5)** : Cet appareil, placé entre le redressage et le dispositif d'avance, assure le filetage en continu de la barre et en temps masqué (D2-43).

- **Fraisage frontal (D2)** : Le dispositif de contre-pince standard peut-être accompagné d'une unité de fraisage frontal (D2-PMF).
- **Moletage de précision en temps masqué (D2)** : Un dispositif de moletage de précision est disponible pour installation à la sortie de la contre-pince. Assistée hydrauliquement, pouvant fournir jusqu'à une pression de 2,8 tonnes, cette unité très rigide, est construite spécialement pour exécuter économiquement et en temps masqué des moletages de précision et roulages de filets (D2-47).

DONNEES TECHNIQUES

Tournage :

- **Diamètre d'usinage** : 0,3 à 5 mm
- **Nombre d'outils de coupe** : 2
- **Vitesse max. de la broche** : 12'000 (si équipée du mandrin rotatif HW)
- **Avance de la matière (Z1)** : 9 m/min.

Redressage :

- **Course du redresseur** : 70 mm
- **Vitesse de redressage** : 36 min-1
- **Vitesse redresseur** : 600-3400 min-1

CARACTERISTIQUES GENERALES

- **Liquide de coupe** : huile entière
- **Poids** : 1050 kg
- **Encombrement** : 1560x1000 mm



Contre-pince mobile



CARACTERISTIQUES

- La technologie escomatic® assistée par une commande CNC.
- Séries de pièces pouvant varier de petites à très grandes.
- Opérations de tournage avec deux outils de tournage.
- Pièces simples et précises.
- Cycles très rapides et temps d'usinage réduit avec une précision améliorée.
- Meilleur rapport qualité / prix pour la production de pièces avec petites diamètres.
- Réduction du coût de la main d'œuvre grâce à l'utilisation de matière en couronne et une vraie production 24h / 24h.
- Économie d'espace au sol grâce au design compact de l'unité.
- La mise en train et la conduite sont simplifiés par l'élimination des cames.



Interface web et smartphone

COMMANDE NOUVELLE GENERATION

Notre commande nouvelle génération (NGC) représente la toute dernière version de la commande CNC la plus conviviale de l'industrie des machines-outils. Présentant une interface utilisateur que nous avons nettement améliorée, la NGC offre une expérience de navigation plus cohérente et intuitive, une connectivité bien meilleure et un tout nouveau système de programmation visuel. En comparaison avec une machine à cames, le contrôle CNC apporte une plus grande flexibilité et une optimisation de la productivité sans perte de temps dans le cycle. Tous les avantages de la machine à cames demeurent. Le système de programmation très simple et très convivial a été mis au point avec des décolleteurs expérimentés. Il peut être assimilé par tous les opérateurs en quelques heures.

V-CONNECT

La commande nouvelle génération intègre une fonctionnalité de communication qui vous envoie, ainsi qu'aux autres personnes que vous avez désignées, des notifications textuelles par e-mail et texto vous informant sur l'état de fonctionnement de votre machine SoftCam. Simple à configurer, l'option V-Connect est possible avec toutes les machines Ventura® dotées de la commande nouvelle génération.

MONITORING avec V-Connect :

- Vue du parc machine complet selon le type de machine avec possibilité de tri d'affichages :
 - *Etats Machines (copie de la lampe machine).*
 - *Machines en fin de production.*
- Vue de la production en cours pour chaque machine :
 - *Compteur de pièces, temps de production restant et nom de pièce.*
 - *Alarmes et ou messages actifs.*
- Statistiques (productivité...).



SWISS-TYPE MACHINES



Représentation



VENTURA MECANICS SA
Rue du Verger 9
CH 2014 Bôle

 +41 32 855 25 10

 +41 32 855 25 13

 ventura-sa.com