



VENTURATM

GE FLEXCAM V2-V4-V5

凸轮轴旋转速度分段控制



升级翻新老旧设备，提升产能



- V4和V5FLEXCAM机床都配备了3工位刀塔
V2 FLEXCAM配备有一个反向夹头

技术数据

- 最大加工直径 : 5 mm
- 最大行程长度 : 70 mm
- 刀具数量 : 2
- 机头转速连续可调范围 : 4,000 至 12,000
(if equipped with high speed tool head)
- 凸轮轴转速可分段编程 :
从1至100件每分钟

FLEXCAM 优点

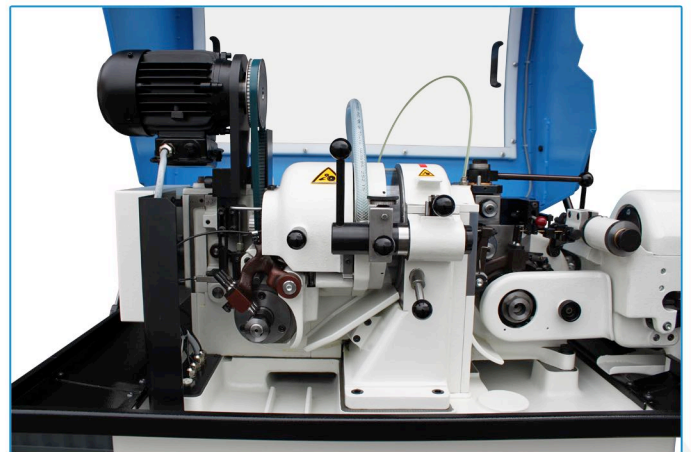
- 单独优化各操作参数
- 显著提高机床性能
- 凸轮轴旋转速度可分段编程
- 主轴和拉直机构速度可以通过程序调整 (不需要更多地更换滑轮)
- 显著提高产品的生产质量 (获得好的精度和表面粗糙度)
- 新的润滑系统降低了对压缩空气的需求
- 所有ESCOMATIC老的D2/D4/D5的凸轮和刀具都和
V2/V4/V5 FLEX CAM兼容
- 总的加工时间不再受到最慢工序的限制
- 可以在常规基础上提高15%的产量

附件

- 10,000或者12,000转机头替代传统的8,000转的机头

总的规格

- 冷却液 : 油性切削油
- 重量 : 1050 kg
- 尺寸 (LxW) : 1000x1560mm



机头，10,000或者12,000转

控制及运动方案由GE智能平台提供