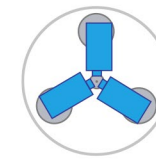


VENTURA MECANICS S.A.

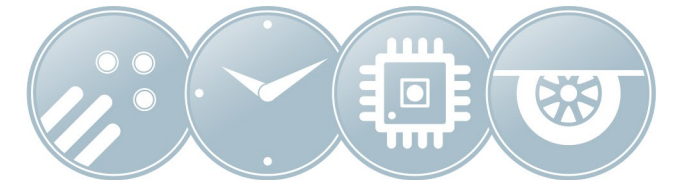
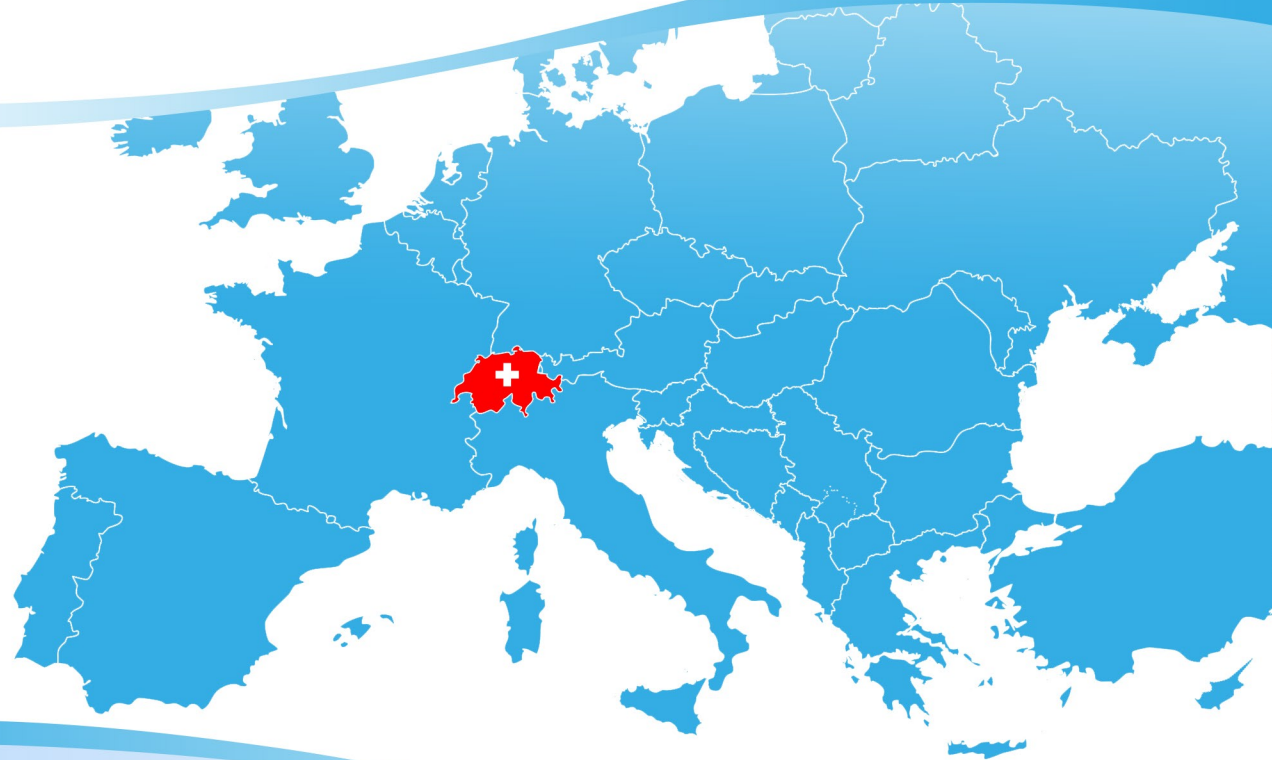
Rue du Verger 9  
2014 Bôle  
SUISSE

+41 32 855 25 10  
+41 32 855 25 13  
info@ventura.ch  
www.ventura.ch

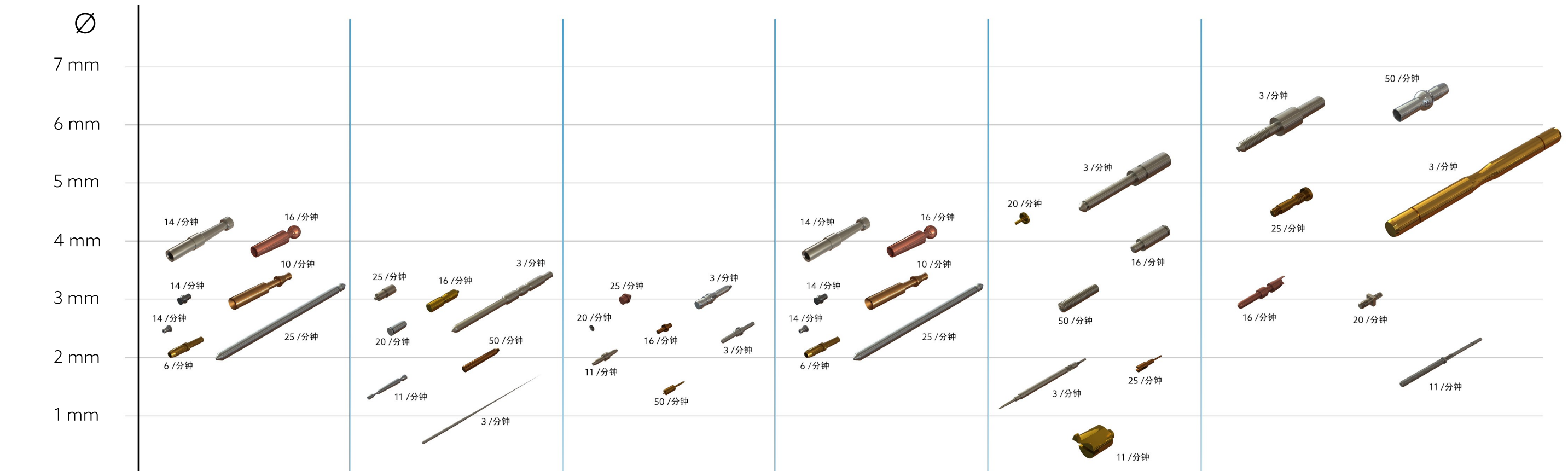


# VENTURA®

## Smart Turning Solutions



Product Line



← 简单

复杂 →



V2/V4/V5 FlexCam

- PLC辅助凸轮机
- 大批量生产的理想性能
- 最好的性价比



V2 SoftCam CNC

- 和V2凸轮机同样的性能
- CNC柔性
- 编程简单



V2 PM SoftCam CNC

- CNC柔性
- 编程简单
- 适用于难加工材料和难断屑材料
- 可以前向伸出 (铆钉)



V4/V5 SoftCam CNC

- 反向车削速度
- 前端加工
- CNC柔性
- 编程简单



V6S FlexCam

- PLC辅助凸轮机
- 三把独立的车削刀具
- 适合大批量生产的理想性能



V6SR1A Flex Cam

- PLC辅助凸轮机
- 三把独立的车削刀具及全部加工解决方案, 前端, 后端, 横向
- 性能及复杂加工

比较表

材料最大直径	4 mm	4 mm	4 mm	4 mm	6.5 mm	6.5 mm
零件最大长度	70 - 80 mm	70 - 80 mm	70 - 80 mm	70 - 80 mm	150 mm	150 mm
刀具数目 (同步)	2	2	2	2	3	3
机头最大速度	10'000 min <sup>-1</sup>	10'000 min <sup>-1</sup>	10'000 min <sup>-1</sup>	10'000 min <sup>-1</sup>	7'100 min <sup>-1</sup>	7'100 min <sup>-1</sup>
反向夹头	1	1	1	1	1	1 ou 2
反向轴	-	-	1	2	1	1
反向轴/C轴最大速度	-	-	10'000 min <sup>-1</sup>	10'000 min <sup>-1</sup>	10'000 min <sup>-1</sup>	10'000 min <sup>-1</sup>
反向操作最大加工量	V4 / V5:2	-	-	2	-	3
反向加工最大加工量	-	-	-	-	-	3
动力刀具最大刀具	V4: 12'000 & V5:15'000 min <sup>-1</sup>	-	-	V4: 12'000 & V5:15'000 min <sup>-1</sup>	16'000 min <sup>-1</sup>	16'000 min <sup>-1</sup>
轴的数量	-	2/5	3/5	3/5	-	-
数字控制	Fanuc (nc)	VENTURA/BECKHOFF oem	VENTURA/BECKHOFF oem	VENTURA/BECKHOFF oem	Fanuc (nc)	Fanuc (nc)